

FABBRICANTE

Trade and Consulting
Via del Lavoro 46
40056 Valsamoggia (BO)

LUOGO DI FABBRICAZIONE

Trade and Consulting
Via del Lavoro 46
40056 Valsamoggia (BO)

DESCRIZIONE DEL MODELLO BASE

Tuta art.TUT-III-FC

Tuta di protezione con maniche a giro, elastico ai polsi ,in vita e nel cappuccio, chiusura frontale con cerniera in nylon ricoperta da patta ,confezionata con tessuto non tessuto 100% polipropilene da 30gr/mq

CATEGORIA DI APPARTENENZA
(in accordo al Regolamento (UE) 2016/425)

Dispositivo di protezione individuale di I[^] categoria

NORME DI PRODOTTO:

UNI EN ISO 13688:2013 Indumenti di protezione - Requisiti generali

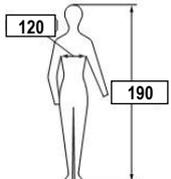
RISCHI DAI QUALI IL DPI E' DESTINATO A PROTEGGERE

Il DPI è stato realizzato in modo da facilitare il suo posizionamento sull'utilizzatore, da garantire che rimanga in posizione per il periodo di utilizzo prevedibile e fornisce un livello di confort adeguato al livello di protezione. Il DPI, inoltre, protegge l'utilizzatore mediante il contenimento ed il filtraggio di particelle di sporcizia presenti nell'ambiente, sruzzi liquidi non acidi e sporco

DIMENSIONI (misure in cm - tolleranze $\pm 2\%$ su tutte le dimensioni)

TAGLIA	unica
Lunghezza totale	190
Circonferenza torace	120
Larghezza spalle	60
Lunghezza maniche	60
Interno gamba	78
Circonferenza vita	80

DIMENSIONI DEL CORPO SECONDO UNI EN ISO 13688:2013

TAGLIA		S	M	L	XL	XXL	
Altezza totale	A	158-166	166-174	174-182	182-190	190-198	
Circonferenza torace	B	86-94	94-102	102-110	110-118	118-126	

Colore	Composizione	Peso	Fornitore
--------	--------------	------	-----------

GARANZIA DI CONFORMITA'

Durante la produzione viene garantita la conformità del DPI fabbricato alle specifiche di progettazione tramite le seguenti procedure:

Modalita' di controllo e prova

Ogni fase della lavorazione è soggetta al controllo della giusta esecuzione delle operazioni. Statisticamente vengono prelevati dei campioni per verificare la costanza di qualità del prodotto. A capo finito vengono effettuati controlli dimensionali e di rispondenza dell'etichettatura al modello.

Controlli qualità su materie prime:

- In modo sistematico viene richiesto ai fornitori di materia prima il certificato di conformità.

Controlli qualità durante il processo e controllo qualità finale effettuati sul prodotto

- Controllo durante la lavorazione della corretta effettuazione di tutte le operazioni e del corretto assemblaggio delle parti componenti.
- Si controlla che durante le lavorazioni tutte le varie parti vengano assemblate nella giusta posizione e che le accoppiature dei vari strati e realizzazione delle strutture composte vengano effettuate in modo corretto.
- Controllo della corretta posizione della marcatura

Controllo della produzione in serie

- Controllo della tenuta delle cuciture.
- Si controllano visivamente le cuciture e se ne verifica manualmente la tenuta.
- Controllo della corrispondenza al prototipo.
- Si verifica che il capo confezionato corrisponda per tipologia, foggia, posizione degli accessori, ecc. al prototipo

Tramite un'analisi periodica a campione si verifica che ciascun esemplare di DPI sia conforme al tipo omologato e ai requisiti essenziali di salute e sicurezza

SMALTIMENTO

Se gli indumenti non sono stati contaminati con sostanze o prodotti particolari possono essere smaltiti come normali rifiuti tessili, in caso contrario, dovranno essere smaltiti in conformità alle prescrizioni legislative vigenti per i rifiuti speciali.

ELENCO ESAUSTIVO DEI REQUISITI ESSENZIALI

(All. II al Regolamento (UE) 2016/425)

I seguenti elenchi illustrano i rapporti tra i requisiti pertinenti dell' All. II al Regolamento (UE) 2016/425 e i punti delle norme che li trattano.

UNI EN ISO 13688:2013

All. II al Regolamento (UE) 2016/425		Punti norma UNI EN ISO 13688 che soddisfano i requisiti
1.2.1	Assenza di rischi e altri fattori di disturbo	Punto 5.3
1.2.1.1	Materiali costitutivi appropriati	Punto 4.2
1.2.1.2	Stato di superficie adeguato di ogni parte di un DPI a contatto con l'utilizzatore	Punto 4.4
1.4	Istruzioni e informazioni del fabbricante	Punto 8
2.12	DPI con una o più marcature o indicazioni di identificazione riguardanti direttamente o indirettamente la salute e la sicurezza	Punto 6, 7

UNI EN 14126:2004

All. II al Regolamento (UE) 2016/425		Punti norma UNI EN 14126 che soddisfano i requisiti
1.1.2.2	Classi di protezione adeguate a diversi livelli di rischio	Punto 4.1.4
1.3.1	Adeguamento dei DPI alla morfologia dell'utilizzatore	Punto 4.3
1.3.2	Leggerezza e solidità	Punto 4.1.2, 4.2
1.4	Istruzioni e informazioni del fabbricante	Punto 6

2.12	DPI con una o più marcature o indicazioni di identificazione riguardanti direttamente o indirettamente la salute e la sicurezza	Punto 5
3.10.2	Protezione dai contatti epidermici o oculari	Punto 4.3, 4.1.4

MARCATURA

Con l'indumento viene fornita un'etichetta di cui si riporta un esempio

Le scritte, gli ideogrammi e i pittogrammi sono neri su fondo bianco.

Le dimensioni dei caratteri sono maggiori di 2 mm e le dimensioni della scritta CE, sono maggiori di 5 mm.

L'intero pittogramma inoltre ha dimensioni maggiori di 10 mm.

Oltre all'identificazione del fabbricante vengono indicati:

Nome del modello, il pittogramma normalizzato per l'indicazione delle taglie, pittogramma/i relativi alla protezione prevista, i livelli di prestazione, la norma di prodotto, i simboli di manutenzione.

L'etichetta e le istruzioni e informazioni del fabbricante verranno redatte nella lingua ufficiale dello stato di destinazione del DPI mantenendo intatti i contenuti.

MARCATURA

Fabbricante indirizzo	Trade and consulting Via del lavoro 46 40056 Valsamoggia (BO)	
articoli	Tuta art.TUT-III.FC	
	DPI di III categoria 100% POLIPROPILENE	Categoria Composizione
marcatura CE	CE Tg.UNICA	Taglia
		pittogramma UNI EN ISO 13688 e dimensioni corpo
leggere le istruzioni e informazioni del fabbricante	Monouso XXX/mese/anno	Lotto/mese/anno di produzione
		simboli di lavaggio

SIMBOLI DI MANUTENZIONE

NON Lavare	Non candeggiare	Non asciugare in tamburo	NON stirare	NON Lavare a secco	Materiale infiammabile, tenersi lontani da fiamme.

MANUTENZIONE

Spiegazione dei simboli di manutenzione:

	Consente il lavaggio in acqua con detersivi. Il numero interno indica la massima temperatura di lavaggio ammessa. Uno o due tratti sotto il simbolo indicano di effettuare il processo con azione meccanica ridotta o molto ridotta.		Consente il candeggiamento con prodotti a base di Cloro
	Consente l'asciugatura a tamburo: ● Asciugatura a 60°C ●● Asciugatura a 80°C		Consente l'asciugatura all'aria: In piano Appeso All'ombra (in angolo in alto a sinistra)
	Indica la stiratura consentita (max temperatura della piastra): ●110°C ●●150°C ●●●200°C		Consente il lavaggio a secco con (inserire lettera nel cerchio): - F: idrocarburi - P: idrocarburi, tetracloroetilene



Questo segno sopra al simbolo indica il divieto di effettuare il trattamento previsto dal simbolo stesso